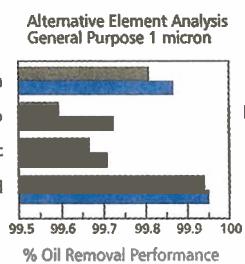


Certificate of Conformity

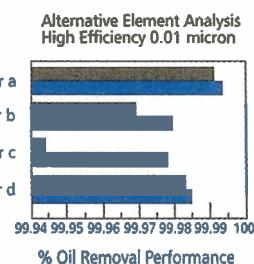
ALTERNATIVE COMPRESSED AIR FILTER ELEMENT

FILTER ELEMENTS MANUFACTURED TO THE FOLLOWING SPECIFICATION:

25 MICRON	5 MICRON	1 MICRON	0.01 MICRON	0.01 MICRON ACTIVATED CARBON
Air quality to ISO 8573-1:2001 (E) Maximum particle size class 4	Air quality to ISO 8573-1:2001 (E) Maximum particle size class 3 Maximum oil content class 4	Air quality to ISO 8573-1:2001 (E) Maximum particle size class 2 Maximum oil content class 2	Air quality to ISO 8573-1:2001 (E) Maximum particle size class 1 Maximum oil content class 1	Air quality to ISO 8573-1:2001 (E) Maximum particle size class 1 Maximum oil content class 1



Original manufacturers
■ Walker Filtration Ltd



Original manufacturers
■ Walker Filtration Ltd



TESTING

Walker Filtration Ltd have carried out exhaustive test work to confirm the performance of the Walker Filtration Ltd range of Alternative Filter Elements. These tests were carried out at the manufacturers stated maximum flow rate using test methods illustrated in ISO 8573-1: 2001(E). The results of the tests are indicated in the graph above.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Before Installation of a Walker Filtration Ltd alternative filter element ensure that you read the operating instructions supplied with the original filter.
2. **I WARNING !**
Do not change the filter element whilst there is pressure in the system.
3. Ensure that the filter is completely depressurised. Remove the filter element, taking any Health and Safety precautions whilst handling and disposing of the used filter element.
4. Clean the filter housing including automatic drain valve if fitted and replace any damaged seals. Lubricate the element "O" ring seal and screw threads on the housing connector with suitable oil or grease. Carefully locate your new Walker Filtration Ltd Alternative Filter Element into the filter housing and DO NOT OVERTIGHTEN. Re-assemble the filter housing according to operating instructions.
5. Slowly open the inlet valve, if any leaks are found shut the valve immediately and rectify fault. Once the filter is at operating pressure the outlet valve can be slowly opened and the filter put back in service. It is recommended that the differential pressure is monitored regularly and the filter element replaced before reaching the maximum specified pressure loss. For optimum performance we recommend the filter element be replaced when the pressure differential reaches 0.4 Bar (6 psi).

QUALITY

Walker Filtration Ltd certifies that the filter elements detailed hereon have been manufactured, inspected, tested and unless otherwise stated above conform in all respects to the specification(s) drawings(s) and contract / order relative thereto.



TESTVERFAHREN

Mit Hilfe ausgedehnter Tests hat die Firma Walker Filtration die Leistungsfähigkeit ihrer alternativen Filterelemente überprüft. Die angewendeten Testverfahren gemäß ISO 8573-1: 2001(E) wurden mit der vom Hersteller empfohlenen, maximalen Durchflußrate durchgeführt. Die Testergebnisse sind auf die oben aufgeführt graphische Darstellung.

INSTALLATIONSANLEITUNG

1. Vor Einbau des alternativen Filterelements der Firma Walker Filtration unbedingt die Bedienungsanleitung beachten, welche dem Originalfilterteil beigelegt.
2. **I ACHTUNG !**
Niemals Filterwechsel vornehmen wenn das System noch unter Druck steht.
3. Der Filter darf nicht mehr unter Druck stehen. Erst dann das Filterelement entfernen. Bei der Handhabung und Besichtigung des Elements müssen die entsprechenden Sicherheitsvorschriften beachtet werden.
4. Filtergehäuse und, wo vorhanden, automatisches Abflusventil säubern und beschädigte Dichtungen auswechseln. O-Ringe und Schraubgewinde am Gehäusefetten. Vorsichtig das neue Filterelement der Firma Walker Filtration einsetzen und NICHT ZUFEST einschrauben. Filtergehäuse der Bedienungsanleitung entsprechend wieder aufsetzen.
5. Langsam Einlaßventil öffnen. Falls undichte Stellen auftreten, sofort Ventil schließen und Stellen abdichten. Sobald der normale Arbeitsdruck wiederhergestellt ist, kann das Auslaßventil langsam geöffnet werden und der Filter ist wieder einsatzbereit. Es ist empfehlenswert den Differenzdruck regelmäßig zu überwachen und den Filter auszulauschen bevor dieser den angegebenen, maximalen Druckverlust erreicht hat. Um optimale Leistungsfähigkeit zu gewährleisten sollte das Filterelement ausgetauscht werden sobald der Differenzdruck 0.4 Bar (6 psi) erreicht.

QUALITÄT

Die Firma Walker Filtration verbürgt sich dafür, daß die Filterelemente den Angaben und / oder Zeichnungen sowie dem Vertrag / der Bestellung gemäß angefertigt, inspiziert und getestet werden, sofern nicht anders vermerkt.

The ultimate filtration & drying technology

F

TESTS

Walker Filtration ont effectué des tests approfondis pour vérifier le bon fonctionnement de leur gamme Walker Filtration Ltd d'éléments de filtres alternatifs. Ces tests ont été effectués selon le débit maximum requis par les fabricants en utilisant les méthodes et tests illustrés dans ISO (8573-1: 2001(E)). Le résultat de ces tests sont indiqués sur le graphique ci-après.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Avant d'installer un filtre à air comprimé alternatif Walker Filtration Ltd, lisez bien les instructions de fonctionnement fournies avec le filtre original.
2. **! ATTENTION !**
Les changez pas le filtre tant qu'il y a de la pression dans le système.
3. Assurez-vous que le système est entièrement dépressurisé. Enlevez l'élément de filtre en prenant toutes les précautions de sécurité nécessaires lorsque vous touchez ou vous débarrassez de l'élément de filtre usé.
4. N'installez pas le boîtier du filtre, y compris la soupape de vidange automatique lorsqu'il en a une, et remplacez tous les joints endommagés. Graissez le joint torique et les filets de vis sur le raccord du boîtier avec une huile ou une graisse adéquate. Placez avec soin le nouvel élément de filtre Walker Filtration Ltd dans le boîtier du filtre, NE PAS TROP SERRER. Remontez le boîtier du filtre selon les instructions de fonctionnement.
5. Ouvrez lentement la soupape d'entrée, si il y a des fuites fermez la soupape immédiatement et réparez la faute. Lorsque le filtre est à la pression de fonctionnement, la soupape de sortie peut être ouverte lentement et le filtre peut fonctionner à nouveau. Il est recommandé de vérifier la pression différentielle régulièrement et de remplacer l'élément de filtre avant que la perte maximum de pression spécifiée ne soit atteinte. Pour un fonctionnement optimum nous recommandons que l'élément de filtre soit changé lorsque la pression différentielle atteint 0.4 Bar (6psi).

QUALITY

Walker Filtration Ltd certifie que les éléments de filtre détaillés ici ont été fabriqués, inspectés et, à moins d'indication contraire, qu'ils sont conformes en tous points aux spécifications, dessins s'y rapportant.

I

ESAMINAZIONI

Walker Filtration Ltd ha effettuato molti esami per confermare la prestazione della sua gamma di elementi di filtro alternativi. Queste prove sono state effettuate alla pertata massima indicata dai produttori usando i metodi illustrati in ISO 8573-1: 2001(E). I risultati di questi esami sono indicati nella figura diagramma sul retro.

INSTRUCCIONI PER L'INSTALACIONE

1. Antes de la instalación de un elemento de filtro alternativo Walker Filtration Ltd es importante leer las instrucciones operativas suministradas con el filtro original.
2. **! AVISO !**
No cambie los elementos de filtro mientras haya presión en el sistema..
3. Asegúrate de que el filtro sea completamente descompresurizado. Retira el elemento de filtro usando todas las precauciones de seguridad necesarias en el manejo y la disposición del elemento de filtro usado.
4. Limpia el filtro de alojamiento incluyendo la válvula automática de desague si equipada y reemplaza cualquier cierre dañado. Lubrica el cierre del recinto circular y tornillo y hilos sobre el conectado de alojamiento con aceite o grasa conveniente. Colocar cuidadosamente el nuevo Walker Filtration Ltd en la custodia y NO APRIETE DEMASIADO. Vuelva a montar el filtro, de alojamiento según las instrucciones de operación.
5. Lentamente abra la válvula de entrada, si se encuentran goteras de vapor cierra la válvula inmediatamente y rectifique el defecto. Una vez que el filtro está operando a presión la válvula de salida puede ser lentamente abierta y el filtro puesto de vuelta al servicio. Es recomendado que la presión diferencial pueda ser monitoreada regularmente y el elemento de filtro reemplazado antes de alcanzar la máxima presión de pérdida especificada. Para una ejecución óptima nosotros recomendamos que el elemento de filtro sea reemplazado cuando la presión diferencial alcance 0.4 Bar (6 psi).

QUALITY

Walker Filtración Ltd certifica que los elementos de filtro indicados son los mismos que se han producido, controlados y examinados y, si no se declaran de otra manera, cumplen con las respectivas especificaciones, dibujos (s), y contrato / pedido relativo a ello. az.

SP

PROBACIONES

Walker Filtración Ltd, han llevado a cabo agotables pruebas de trabajo para confirmar la ejecución de la clasificación de Walker Filtración Ltd, de elementos de filtro alternativos. Estas pruebas fueron llevadas a cabo en las fábricas de estado máximo flujo de proporción usando, pruebas de métodos ilustrados en ISO 8573-1: 2001(E). Los resultados de las pruebas están indicados en la página siguiente.

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

1. Antes de la instalación de un Walker Filtración Ltd, elementos de filtro alternativos asegúrese que usted lee las Instrucciones de Operación suministrada con el filtro original.
2. **! AVISO !**
No cambie los elementos de filtro mientras haya presión en el sistema..
3. Asegúrate de que el filtro sea completamente descompresurizado. Retira el elemento de filtro tomando cualquier precaución de seguridad y protección mientras maneja y dispone de el elemento de filtro usado.
4. Limpia el filtro de alojamiento incluyendo la válvula automática de desague si equipada y reemplaza cualquier cierre dañado. Lubrica el cierre del recinto circular y tornillo y hilos sobre el conectado de alojamiento con aceite o grasa conveniente. Colocar cuidadosamente el nuevo Walker Filtration Ltd, elemento de filtro original dentro de el filtro de alojamiento y NO APRIETE DEMASIADO. Vuelva a montar el filtro, de alojamiento según las instrucciones de operación.
5. Lentamente abre la válvula de entrada, si se encuentran goteras de vapor cierra la válvula inmediatamente y rectifique el defecto. Una vez que el filtro está operando a presión la válvula de salida puede ser lentamente abierta y el filtro puesto de vuelta al servicio. Es recomendado que la presión diferencial pueda ser monitoreada regularmente y el elemento de filtro reemplazado antes de alcanzar la máxima presión de pérdida especificada. Para una ejecución óptima nosotros recomendamos que el elemento de filtro sea reemplazado cuando la presión diferencial alcance 0.4 Bar (6 psi).

QUALITY

Walker Filtración Ltd certifica que sobre estos elementos de filtro han sido manuactrados y probados y a menos que de otra manera artunciado arriba conforme en todos los respectos a la especificación (s), dibujo (s), y contrato / pedido relativo a ello. az.

WALKER FILTRATION



Walker Filtration Ltd

Spire Road, Glover East, Washington,
Tyne & Wear, NE37 3ES, UK
Tel: +44 (0) 191 417 7816
Fax: +44 (0) 191 415 3748
email: sales@walkerfiltration.co.uk
www.walkerfiltration.com

Walker Filtration PTY Ltd

3A Kia Court, Preston,
Victoria 3072, Australia
Tel: +61 (0) 3 9480 0750
Fax: +61 (0) 3 9495 1044
email: sales@walkerfiltration.com.au
www.walkerfiltration.com.au

Walker Filtration Inc

2220 West 50th Street,
Erie, PA 16506, USA
Tel: +1 814 836 2900
Fax: +1 814 836 7921
email: info@walkerfiltration.com
www.walkerfiltration.com